



Дуопент

ЭТО ВАШ УСПЕХ!



**Сделано
в России**

Сертификат № СС.000858

ТРИ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:



**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ПРЕЦИЗИОННЫХ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МИКРОМАШИН И ВРАЩАЮЩИХСЯ
ТРАНСФОРМАТОРОВ**



**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕМЕНТОВ
И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КОРАБЕЛЬНОЙ
АВТОМАТИКИ**



**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА.**

По данным РАТПЭ, мы занимаем
Лидирующие позиции в сегментах:
строительные миксеры, бороздоделы,
фрезеры, шлифовальные машины
по бетону.

**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
соответствует стандартам:**

Военного регистра

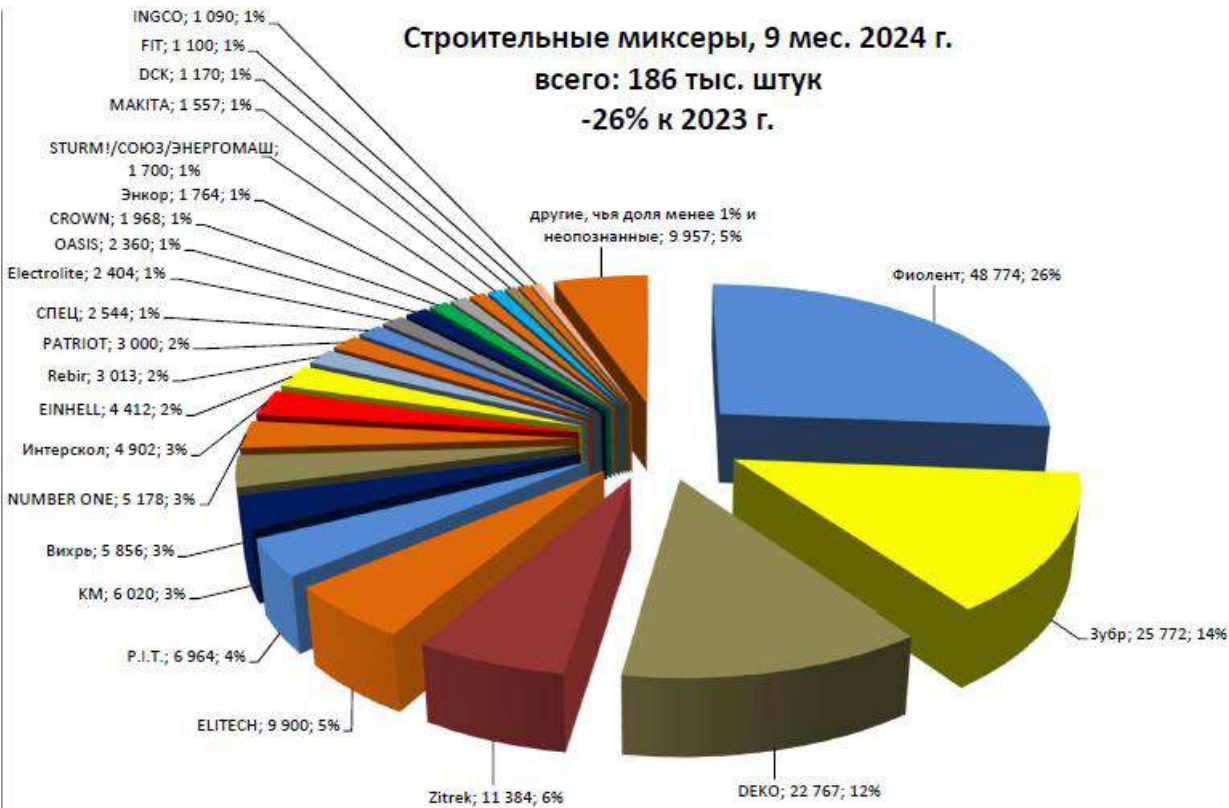


Морского и речного регистров судоходства.



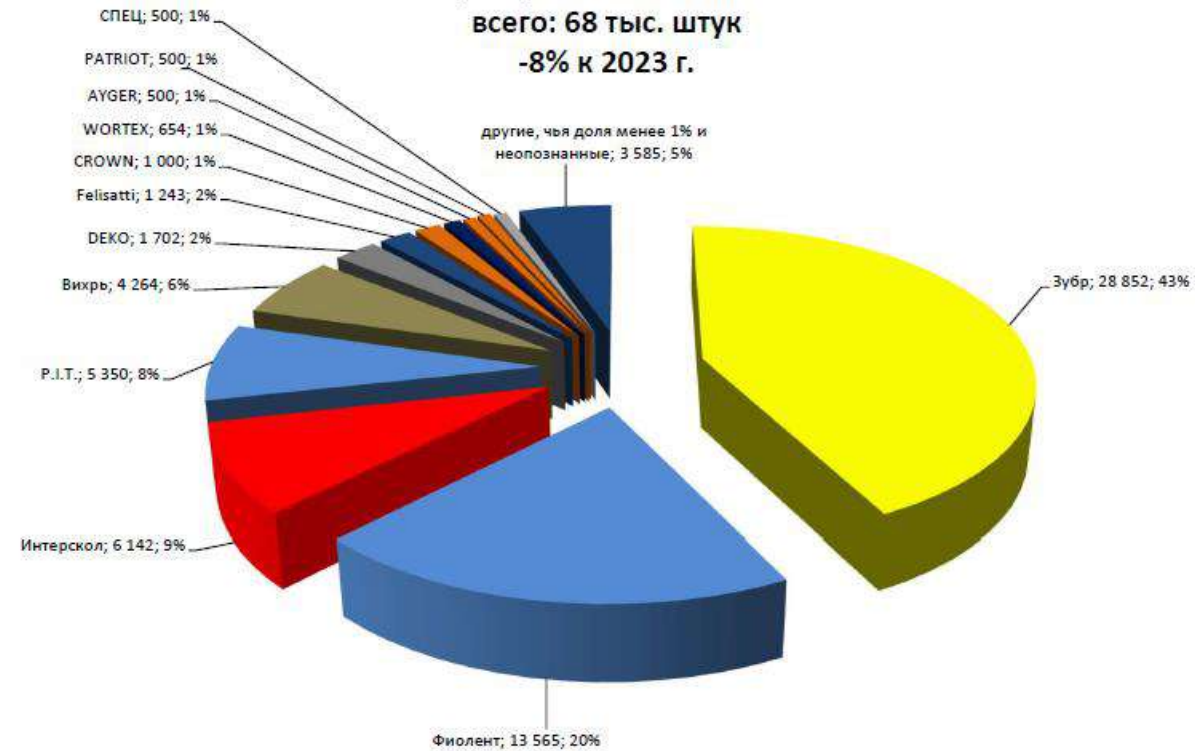
За предприятием закреплено 979 военное
представительство Министерства обороны РФ

Строительные миксеры, 9 мес. 2024 г.
всего: 186 тыс. штук
-26% к 2023 г.



26% - **1 место** в сегменте «Строительные миксеры»

Штроборезы, 9 мес. 2024 г.
всего: 68 тыс. штук
-8% к 2023 г.



20% - **2 место** в сегменте «Штроборезы»

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ: ОТ СЛОВ К ДЕЛУ: ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ «ФИОЛЕНТ» ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Потребители получили уникальную возможность приобрести 100% отечественный продукт, мощный, качественный, надежный и доступный в сервисе инструмент для продолжительной работы в сложных условиях эксплуатации, который не уступает, а по некоторым параметрам превосходит зарубежные аналоги «именитых» брендов, покинувших рынок Российской Федерации.

ОНИ УШЛИ – МЫ ИХ ЗАМЕНИМ!





Разработка
конструкторской
документации,
моделирование
узлов и
деталей



Изготовление
оснастки, узлов
и готовых
изделий

Контроль и испытание
готовой продукции.



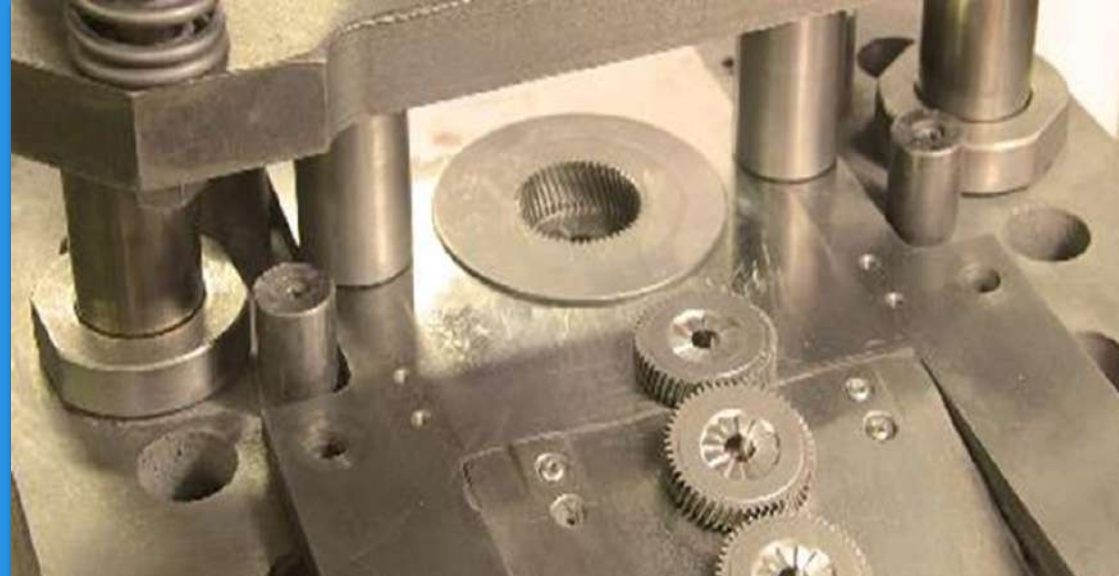
ПОЛНЫЙ ЗАМКНУТЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

Обновили парк оборудования более чем на 50 %
84% материалов и комплектующих производятся в России
16% выключатели, щётки, коллектора - в странах ЕАЭС

Инновационные технологические процессы, используемые в производстве



Роботизированный литейный комплекс с ЧПУ.
Машина литья под давлением OLDENG C300D
Изготовление литейных заготовок из цветных
металлов и их сплавов методом литья под давлением.



Изготовление высоконагруженных конструктивных
деталей методом порошковой металлургии из
легированного металлического порошка



Механическая обработка корпусных деталей из AL-
сплавов производится на прецизионных 4-х, 5-ти
координатных обрабатывающих центрах Ricoma
(швейцарской фирмы FEHLMANN AG)

Инновационные технологические процессы, используемые в производстве



Линия высокопроизводительных автоматов.
Прецизионный двухшпиндельный токарный автомат с
приводным инструментом STAR SV-32 японской фирмы STAR
предназначен для изготовления деталей сложной формы.



Раскрой листового металлопроката при помощи
волоконного лазера мощностью 2 кВт.
LaserCut Professional от компании «UNIMACH» (Россия)



Якоря и статора изготавливаются
на автоматических линиях итальянской фирмы AXIS.

Инновационные технологические процессы, используемые в производстве



Литье пластмассовых деталей под давлением на современном оборудовании Borsche



Сборка электроинструмента на конвейерах с заданным тактом



Контроль качества и испытание готовой продукции на стендах отдела роботизации, механизации и станкостроения

Гарантийное и сервисное обслуживание



- ✓ 277 сервисных центров в 169 городах РФ
- ✓ Обучение сотрудников сервисных центров (ВКС, email, телефон)
- ✓ Наличие 4 консигнационных складов (оперативная доставка полного ассортимента ЗИПа) (Пермь, Воронеж, Ростов, Москва)
- ✓ Предоставление права партнёрским организациям на сервисное и гарантийное обслуживание электроинструмента ТМ «ФИОЛЕНТ» в своём регионе
- ✓ Высококонкурентоспособные расценки
- ✓ Низкая стоимость расходов на обслуживание и ремонт



СЕРВИС И ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПЛОЩАДКЕ в течение 2-3 суток

ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ



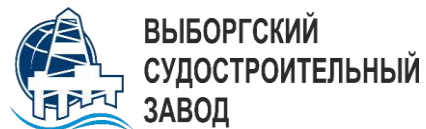
ПОЧЕМУ ПОКУПАТЕЛИ ВЫБИРАЮТ :

Благодаря высоким техническим характеристикам, надежности, комплексному подходу, направленному на удовлетворение потребностей покупателей: сопровождение инструмента в процессе эксплуатации, конкурентоспособная цена, низкая стоимость эксплуатации электроинструмента в процессе работы, гарантийное обслуживание по всей территории РФ, постоянное наличие запасных частей.

НАТУРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ СЕРИИ «ФИОЛЕНТ»

В период июнь-декабрь 2024 г. организованы и проведены натурные испытания на 15-ти предприятиях промышленности.

Испытания продолжаются на: АО «ПСЗ «ЯНТАРЬ»,
АО «Звездочка», АО «СЗ им. Б.Е. Бутомы».



ФИОЛЕНТ



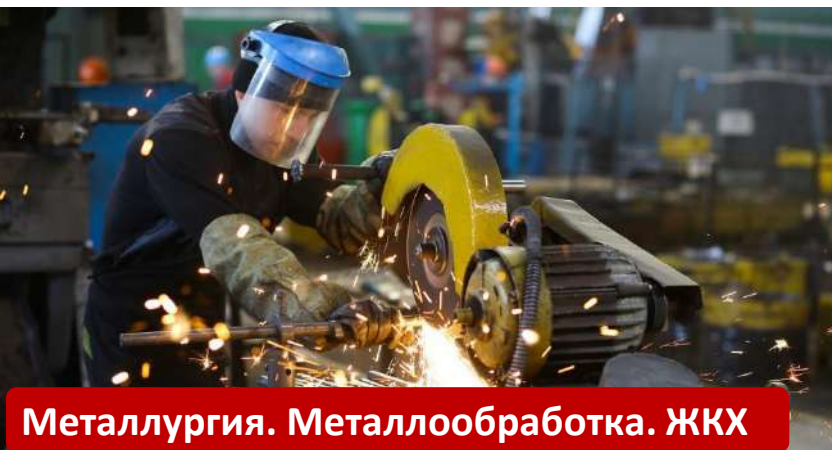
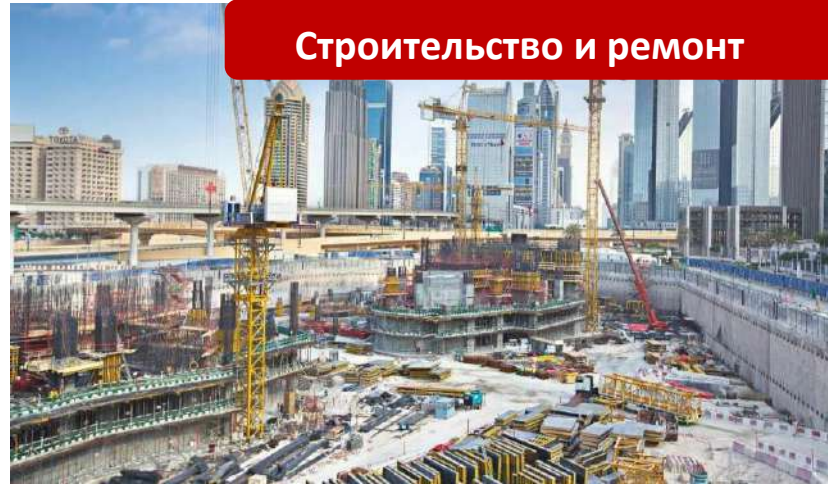


ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАЧ!

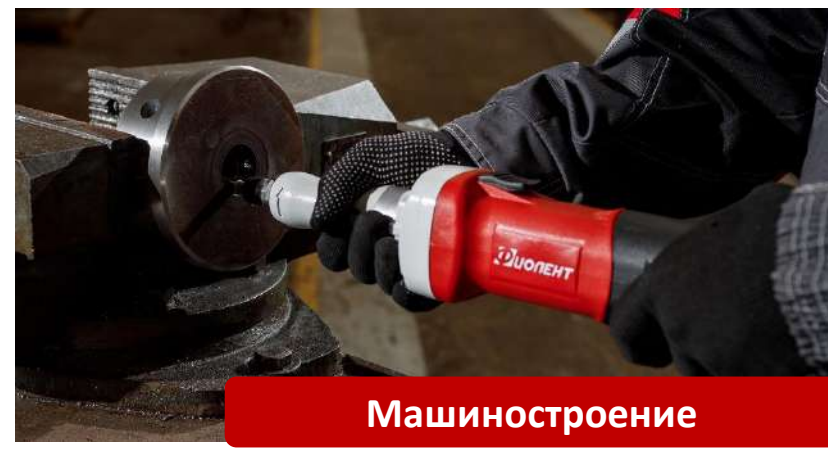
Судостроение и судоремонт



Строительство и ремонт



Металлургия. Металлообработка. ЖКХ



Машиностроение

Постановление Правительства РФ от 23 декабря 2024 г. N 1875 "О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц"

1. Установить при осуществлении закупок в соответствии с Федеральным законом "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и закупок в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц": **запрет закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнениикупаемых работ, оказаниикупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными гражданами, иностранными юридическими лицами (далее - иностранные лица), по перечню согласно приложению N 1, а также закупок в рамках государственного оборонного заказа для выполнения мероприятий государственных программ Российской Федерации, государственной программы вооружения, иных мероприятий в рамках государственного оборонного заказа товаров, происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами.**

МШУ18-16-125Э МШУ18-16-125Э А

- Номинальная потребляемая мощность – 1600 Вт
- Диаметр круга – 125 мм
- Частота вращения – 2800-11500 об/мин - МШУ18-16-125Э, 2800-8500 об/мин - МШУ18-16-125Э А
- Габаритные размеры: 334x72x104
- Вес – 2,3 кг
- Быстросъемный защитный кожух (новая конструкция)
- Узел автоматической балансировки расходного инструмента.



МШУ21-13-125Э (начало серийного выпуска – май 2025 г.)

- Номинальная потребляемая мощность – 1300 Вт
- Диаметр круга – 125 мм
- Частота вращения – 2500-11500 об/мин
- Габаритные размеры: 304x72x104
- Вес – 2,0 кг



МШУ20-16-150Э

- Номинальная потребляемая мощность – 1600 Вт
- Диаметр круга – 150 мм
- Частота вращения – 3000-9000 об/мин
- Габаритные размеры: 345x110x145
- Вес – 2,5 кг
- Модернизированный электропривод с высокой мощностью



МШУ19-25-230/МШУ19-25-230Э/МШУ19-25-230ЭЦ/ МШУ19-25-230ЭП/МШУ19-25-230ЭПВ/МШУ19-25-230ЭПВЦ* (начало серийного выпуска – октябрь 2025 г.)

- Номинальная потребляемая мощность – 2500 Вт
- Диаметр круга – 230 мм
- Частота вращения – 6600 об/мин
- Вес – 5,5 кг
- Циклонный фильтр воздуха (у моделей с «Ц» в наименовании)
- Поддержка оборотов при нагрузке, защита от перегрузки (с «Э» в наименовании)

*П - поворотная рукоятка, *В - основная виброгасящая рукоятка



МШП6-9Э

- Номинальная потребляемая мощность – 900 Вт
- Частота вращения – 15000-34000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Габаритные размеры: 401x80x83
- Вес – 1,8 кг



МШП8-8Э

- Номинальная потребляемая мощность – 800 Вт
- Частота вращения – 15000-34000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Габаритные размеры: 377x80x83
- Вес – 1,6 кг



МШП7-9Э

- Номинальная потребляемая мощность – 900 Вт
- Частота вращения – 15000-34000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Габаритные размеры: 297x80x83
- Вес – 1,5 кг



МШП9-8Э

- Номинальная потребляемая мощность – 800 Вт
- Частота вращения – 15000-34000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Габаритные размеры: 275x80x83
- Вес – 1,3 кг



МШП4-16Э (проходят испытания опытных образцов)

- Номинальная потребляемая мощность – 1600 Вт
- Частота вращения – 3000-15000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Вес – 3,0 кг



МШП5-16Э (проходят испытания опытных образцов)

- Номинальная потребляемая мощность – 1600 Вт
- Частота вращения – 15000 об/мин.
- Цанга 6 и 8 мм, возможность установки цанг «ER11»
- Вес – 3,7 кг



Второй квартал 2025 г. – выпуск инновационного миксера-дрели МДБ1-15Э с бесщёточным двигателем

Преимущества МДБ1-15Э:

- Бесщёточный (бесколлекторный) двигатель.
- Номинальная повышенная мощность – 1500 Вт.
- Ресурс наработки на отказ - не менее 5 000 час. эксплуатации .
- КПД – до 80%.
- Высокой стабильный крутящий момент при промешивании масс различной вязкости.
- Благодаря использованию современных, устойчивых к коррозии и атмосферным воздействиям материалов, малому весу и компактности, удачной балансировке и эргономике, эта модель готова к длительному использованию в работах по строительству и ремонту в промышленных масштабах.



АО «ЗАВОД «ФИОЛЕНТ»

Разработка и производство профессионального
ручного электроинструмента

📍 295017, Российская Федерация, Республика Крым,
г. Симферополь, ул. Киевская, 34/2



www.zdphiolent.ru

Официальный сайт	🌐	zdphiolent.ru
Интернет-магазин	🛒	shop.zdphiolent.ru
Отдел продаж	✉	op@zdphiolent.ru
	☎	+7(3652)27-42-54